

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ПЕРЕД ЗАПУСКОМ

- Меры предосторожности перед запуском станка:
- Перед использованием станка необходимо полностью изучить и понять каждую рабочую функцию, описанную в руководстве.
- Убедитесь, что все болты и соединения надежно затянуты.
- Убедитесь, что все пневматические и гидравлические линии подключены, а их компоненты не имеют люфтов, трещин и утечек.
- Проверить правильность подключения напряжения и фазы источника питания.
- Проверьте наличие достаточного количества смазки и смазочно-охлаждающей жидкости.
- Проверьте давление воздуха и гидравлики (6-8 бар для пневматики и 10 бар для гидравлики).
- Убедитесь, что напряжение и номинальная мощность электропитания соответствуют требованиям.
- Убедитесь, что все предохранительные устройства исправны, и убедитесь, что в опасной зоне нет людей.
- Визуально осмотрите все механические и электрические устройства на наличие неисправностей и убедитесь в чистоте окружающей рабочей зоны.
- Последовательность включения и включения питания:
- Включите заводский выключатель питания.
- Переведите главный автоматический выключатель станка в положение «ВКЛ».
- Нажмите зеленую кнопку питания «ВКЛ» на панели управления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПОСЛЕ ЗАПУСКА СТАНКА

- Проверьте отсутствие утечек и убедитесь, что все манометры исправны.
- Убедитесь, что все транспортировочные и фиксирующие приспособления сняты.
- После запуска станка прогрейте его в течение примерно 30 минут, запустив шпиндель на низкой скорости, а также обеспечьте работу всех осей без нагрузки, прежде чем приступить к обработке.
- Не прикасайтесь к клавишам управления, ручкам или заготовкам во время работы станка.
- Для обеспечения безопасности персонала при работе на станке необходимо использовать защитную обувь, каску, защитную одежду и защитные очки.
- Во избежание опасности надевайте перчатки при подъеме и опускании заготовок или смене инструмента.
- Проверьте двигатели, компоненты трансмиссии и другие детали на наличие посторонних шумов.
- Перед прогревом станка в автоматическом режиме обязательно верните все подвижные части в исходное положение на медленной скорости и проверьте правильность выполнения программных инструкций. Убедитесь, что движущиеся части станка не сталкиваются друг с другом при выполнении программных инструкций, в противном случае возможны столкновения и повреждение станка.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

- Подготовка к установке:
- Требования к электропитанию

Модели станков	Ток	Напряжение	Частота	Фазы	Мощность
855	55-90А	380В	50 Гц	3	25 кВА

Требования к давлению воздуха:

Источник давления	Установленное давление	Подача кислорода	Температура окружающей среды	Относительная влажность
6~8бар	7 бар	380 л/мин	0~45°C	<90% RH

Требования к установке:

- Станок должен быть установлен в месте, обеспечивающем точность измерений.
- Не допускается установку в запылённых помещениях или в помещениях, содержащих в окружающей среде едкие газы, кислоты и щелочи.
- Не допускается установка станка в местах, подверженных повышенной вибрации.
- Не допускается воздействие на станок прямых солнечных лучей или источников тепла, так как это может повлиять на точность измерений.
- Станок следует заземлять независимо или параллельно; последовательное заземление категорически запрещено.